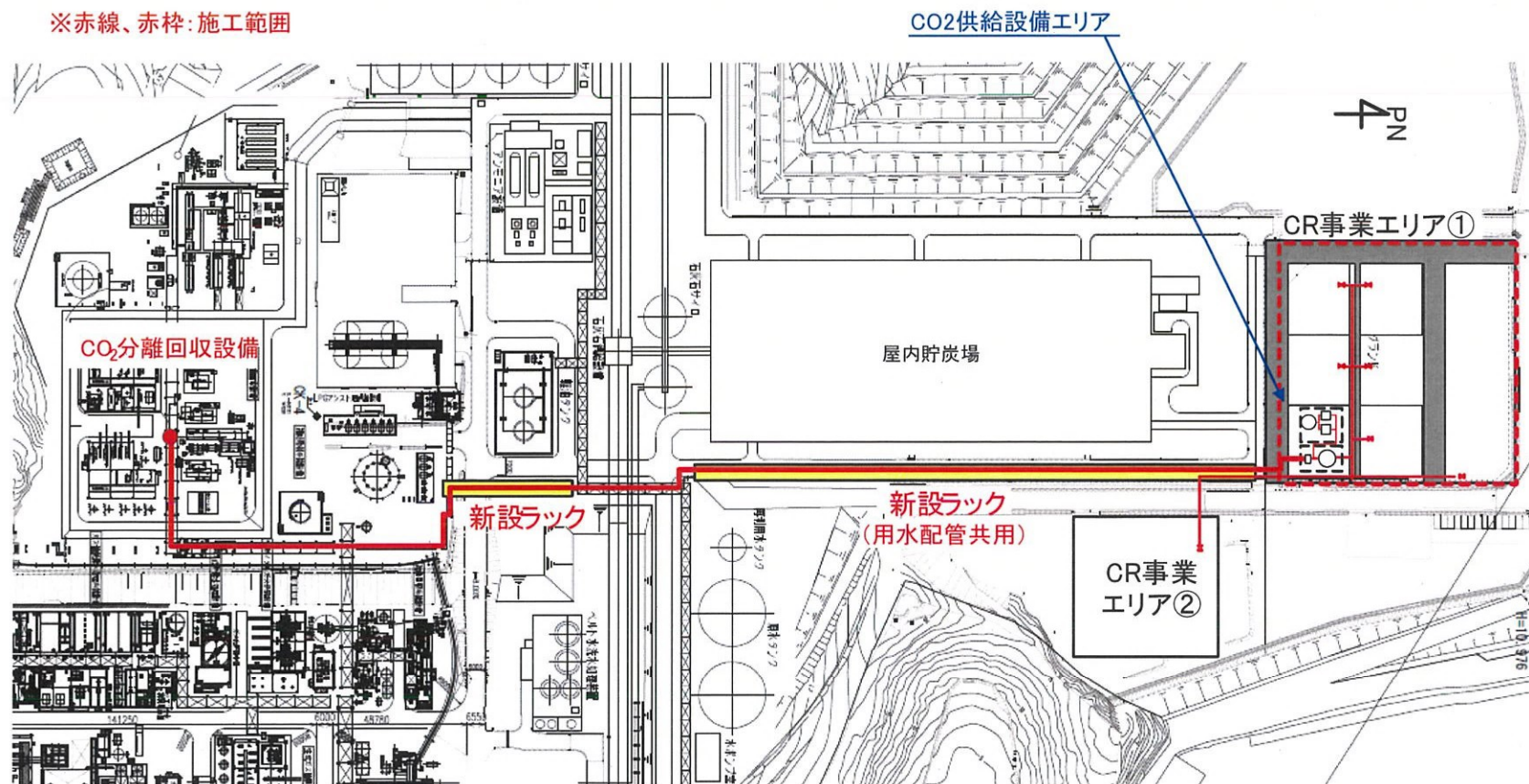
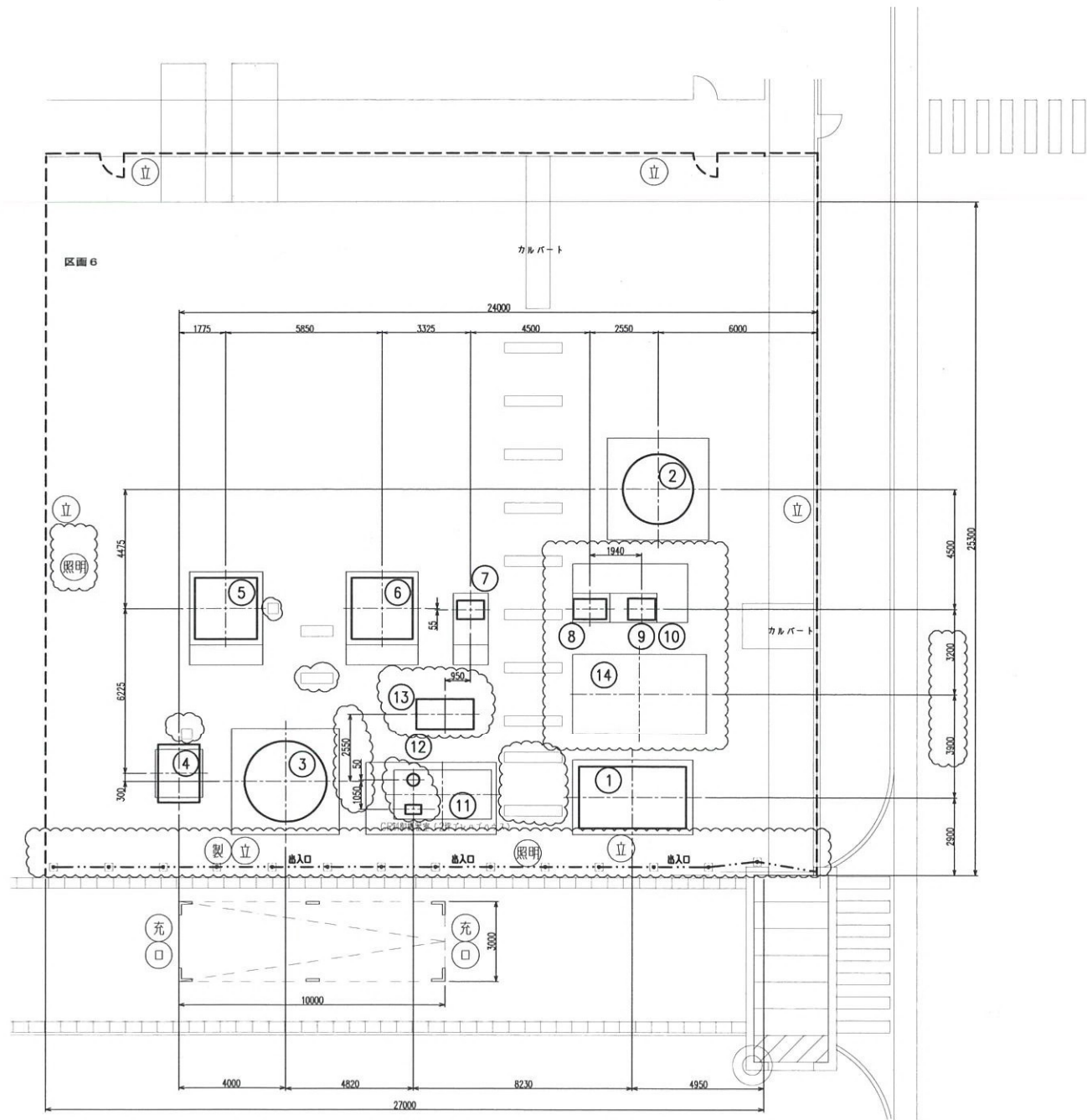


※赤線、赤枠: 施工範囲



別紙 2



機器No.	機器名称	機器サイズ	数量
①	O-CR酸素CO2ガス圧縮機ユニット	4000×2300×H2500 5.5t	1
②	O-CR酸素CO2ガス圧縮機ユニット	φ2628×H10384 10.4t	1
③	O-CR酸素CO2ガス圧縮機ユニット	φ3024×H10603 67t	1
④	O-CR酸素CO2ガス圧縮機ユニット	1950×1550×H4560 0.9t	1
⑤	O-A-CR酸素CO2ガス圧縮機ユニット	2340×2340×H4526 1.8t	1
⑥	O-B-CR酸素CO2ガス圧縮機ユニット	2340×2340×H4526 1.8t	1
⑦	O-CR酸素CO2ガス圧縮機ユニット	1000×700×H1650 1t	1
⑧	O-CR酸素CO2ガス圧縮機ユニット	1240×765×H1660 0.3t	1
⑨	O-CR酸素CO2ガス圧縮機ユニット	849×400×H455 0.1t	1
⑩	O-CR酸素CO2ガス圧縮機ユニット	1160×740×H1830 0.6t	1
⑪	O-CR酸素CO2ガス圧縮機ユニット	435×655×H670 0.1t	1
⑫	O-CR酸素CO2ガス圧縮機ユニット	φ459×H1800 0.1t	1
⑬	CPR酸素	1138×2138×H1166	1
⑭	O-CR酸素CO2ガス圧縮機ユニット	—	1

- 警戒線（中電工業（株）製所舎 近隣環境フェンス）
- 警戒線（福岡県警本部 境界線明示の為 ボーム設置+チェーンにて施工）
- Ⓐ 高圧ガス製造事業所（警戒線）
- Ⓑ 無断立ち入り禁止（警戒線）
- Ⓒ ロードヤード位置（警戒線）（移動可能なもの 充てん時所定位置に配置）
- Ⓓ 高圧ガス充てん中（警戒線）（移動可能なもの 充てん時所定位置に配置）
- Ⓔ 照明（中電工業（株）製所舎）

C02有効利用拠点化推進事業 C02供給設備エリア配置図

1-1 機械関係日常点検

設備区分		装 置 区 分	項 目	点検周期	実施回数																												備考
年	2026年												2027年												2028年			回数 合計					
	月				4	5	6	7	8	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	1	2		3				
			日常監視点検（CR設備）	1回/週		5	4	4	5	4	5	4	4	5	4	4	5	4	4	5	4	4	5	4	4	5	105						
			CR設備関係補機振動測定	1回/6ヶ月（運転中）																						0	小規模補修工事にて実施する						
			CR設備定期自主検査(高圧ガス保安法)	1回/年																						0	#						
			CR原料CO2ガス圧縮機1段吐出スナツプ目視点検(第2種圧力容器)	1回/年												1										1	2						
			CRCO2ガスバツファタンク目視点検(第2種圧力容器)	1回/年												1										1	2						
			CR制御用空気バツファタンク目視点検(第2種圧力容器)	1回/年												1										1	2						
			CR原料CO2ガス圧縮機用チラー簡易点検(フロン排出抑制法)	1回/3ヶ月					1			1				1			1			1				1	6	定期点検時は簡易点検不要					
			CR原料CO2ガス圧縮機用チラー定期点検(フロン排出抑制法)	1回/年									1										1			2							

[illegible][illegible]